

# **PROGRAM FUNKCJONALNO-UŻYTKOWY**

**Wykonanie i montaż dwóch wiat  
przystankowych**

**SPORZĄDZIŁ: KRZYSZTOF WIKTORZAK**

## **Specyfikacja dla wiaty przystankowej nr 1**

1. Wiata powinna chronić pasażerów przed niekorzystnymi czynnikami atmosferycznymi, takimi jak: deszcz, wiatr czy nadmierne nasłonecznienie oraz zapewniać pasażerom dostateczną widoczność nadjeżdżających pojazdów. Elementy użyte do konstrukcji wiaty nie mogą posiadać ostrych, nie zabezpieczonych krawędzi niebezpiecznych dla pasażerów.
2. Wiata winna mieć konstrukcję modułową, gdzie poszczególne moduły/segmenty są powtarzalne.
3. Szerokość ścian bocznych 1,38 m.
4. Szerokość ściany tylnej 2,84 m.
5. Konstrukcja wiaty (słupy, profile krawędziowe dachu, etc.) winna być wykonana z profili stalowych, ocynkowanych i malowanych proszkowo na kolor RAL - uzgodniony na etapie realizacji z Zamawiającym.
6. Elementy konstrukcyjne ścianek bocznych oraz tylnej ścianki wykonać z profili stalowych zamkniętych – rura prostokątna 40 x 40 x 2 mm, ocynkowana ogniowo po procesach technologicznych produkcji (przed malowaniem).
7. Słupki pionowe wykonać z profili stalowych zamkniętych – rura prostokątna 40 x 40 x 2 mm, ocynkowana ogniowo po procesach technologicznych produkcji (przed malowaniem).
8. Belkę poziomą dolną i belkę poziomą górną wykonać z profili stalowych zamkniętych – rura prostokątna 80 x 40 x 3 mm, ocynkowana ogniowo po procesach technologicznych produkcji (przed malowaniem).
9. Elementy konstrukcyjne dachu (łuki wsporcze) wykonać z profili stalowych zamkniętych – rura prostokątna 30 x 20 x 2 mm, ocynkowana ogniowo po procesach technologicznych produkcji (przed malowaniem).  
Dach winien mieć przekrój wypukły. Wypełnienie należy wykonać z przyciemnianego poliwęglanu komorowego nieprzepuszczającego promieni słonecznych. Profile krawędziowe dachu powinny również spełniać funkcje odprowadzenia wody opadowej poza obrys wiaty. Nie dopuszcza się montażu na wiacie rynien czy innych elementów „odstających”. Wysokość dolnej krawędzi dachu mierzona od poziomu peronu (chodnika) winna wynosić 2,22 m.
10. Rynny wykonać z profili stalowych otwartych – ceownik zimnogięty 60 x 40 x 3 mm, ocynkowanego ogniowo po procesach technologicznych produkcji (przed malowaniem).
11. Ściany wypełniające konstrukcję wiaty należy wykonać z szyby hartowanej (wg PN-EN 12150-1) o grubości 8 mm w kolorze bezbarwnym. Wszystkie szyby powinny zapewniać dostateczną widoczność i być mocowane do konstrukcji wiaty bez użycia śrub czy nitów.
12. Konstrukcja wiat powinna umożliwiać bezproblemową wymianę szyb bez konieczności naruszania konstrukcji dachu, np. poprzez możliwość wymiany szyb „od wnętrza” wiaty.
13. Skrajny lewy segment ściany tylnej (pierwszy od strony odjazdowej) należy przeznaczyć na miejsce dla osób poruszających się na wózkach inwalidzkich – segment bez ławki.
14. Miejsce przeznaczone dla osób niepełnosprawnych należy oznakować przez przyklejenie na lewym segmencie ściany tylnej piktogramu symbolizującego miejsce dla osoby niepełnosprawnej.

15. Mając na uwadze względy estetyczne, wizualne oraz utrzymaniowe, a także możliwość maksymalnego ujednoczenia infrastruktury przystankowej na terenie gminy Zawadzkie na przystankach winny zostać posadowione wiaty, których forma architektoniczna jest spójna ze szkicem wiaty załączonym na załączniku graficznym nr 1.
16. Kotwienie wiaty do podłoża należy wykonać za pomocą fundamentów prefabrykowanych niezależnych dla każdej nogi wsporczej konstrukcji.
17. Pod zadaszeniem winna znajdować się zintegrowana z konstrukcją ławka, której elementy wsporcze winny być pomalowane na kolor identyczny jak wiaty. Siedzisko i oparcie powinny być wykonane z drewna liściastego twardego (np. jesion, dąb) i odpowiednio zabezpieczone przed ogniem i działaniem czynników zewnętrznych. Grubość siedziska i oparcia powinna uniemożliwiać jego łatwą dewastację np. złamanie.
18. Zastosowane przy montażu wiaty wszelkiego rodzaju śruby, nakrętki etc. winny być wykonane w technologii uniemożliwiającej samoistne zluźnienie (nakrętki samohamowne) lub rozkręcenie ich bez użycia specjalistycznych narzędzi (odpowiednie dedykowane klucze etc.).
19. Konstrukcja wiaty winna umożliwiać bezproblemowy „dostęp serwisowy” do wszystkich elementów wymagających serwisu/wymiany bez konieczności demontowania elementów konstrukcji.
20. Wszystkie materiały użyte do budowy wiat wraz z wyposażeniem (ławki, etc.) w momencie oddania do użytku winny być fabrycznie nowe, posiadać niezbędne atesty i aprobaty techniczne oraz gwarancję producenta.
21. Zamawiający wymaga następujących gwarancji na:
  - odporność na korozję – min. 60 miesięcy;
  - powłoki lakiernicze na elementach stalowych – min. 60 miesięcy.
  - elementy konstrukcyjne i wyposażenia wiaty – min. 60 miesięcy
  - roboty montażowe związane z posadowieniem wiaty – min. 60 miesięcy.
22. Dokumentacja powykonawcza dla wiaty winna zawierać:
  - a) inwentaryzację geodezyjną, powykonawczą oraz zgłoszenie do zasobów ośrodka dokumentacji geodezyjnej i kartograficznej starostwa powiatowego w Strzelcach Opolskich;
  - b) atesty, certyfikaty, deklaracje zgodności lub inne świadectwa, czy dokumenty dotyczące użytych materiałów;
  - c) świadectwa poświadczające zachowanie właściwego procesu malowania proszkowego:
    - na podkładzie gazującym dla elementów ocynkowanych ogniowo z kartą charakterystyki farb;
    - świadectwo z cynkowni dla elementów stalowych.
23. Wszystkie deklaracje zgodności i certyfikaty pochodzące od poszczególnych producentów (producent wiaty, stal, szkło, poliwęglan etc.) winny wskazywać konkretną partię materiału przekazaną i użytą przez Wykonawcę do budowy wiaty. To samo dotyczy deklaracji i certyfikatów za wykonanie stosownych usług np. malowanie etc. Data wystawienia w/w dokumentów winna potwierdzać użycie materiałów i wykonanie usług dla montowanej wiaty w sposób nie budzący wątpliwości Zamawiającego.
24. Miejsce montażu wiaty zostało wskazane na załączniku graficznym nr 1.

## **Specyfikacja dla wiaty przystankowej nr 2**

1. Wiata powinna chronić pasażerów przed niekorzystnymi czynnikami atmosferycznymi, takimi jak: deszcz, wiatr czy nadmierne nasłonecznienie oraz zapewniać pasażerom dostateczną widoczność nadjeżdżających pojazdów. Elementy użyte do konstrukcji wiaty nie mogą posiadać ostrych, nie zabezpieczonych krawędzi niebezpiecznych dla pasażerów.
2. Wiata winna mieć konstrukcję modułową, gdzie poszczególne moduły/segmenty są powtarzalne.
3. Szerokość ścian bocznych 0,50 m.
4. Szerokość ściany tylnej 2,84 m.
5. Konstrukcja wiaty (słupy, profile krawędziowe dachu, etc.) winna być wykonana z profili stalowych, ocynkowanych i malowanych proszkowo na kolor RAL - uzgodniony na etapie realizacji z Zamawiającym.
6. Elementy konstrukcyjne ścianek bocznych oraz tylnej ścianki wykonać z profili stalowych zamkniętych – rura prostokątna 40 x 40 x 2 mm, ocynkowana ogniowo po procesach technologicznych produkcji (przed malowaniem).
7. Słupki pionowe wykonać z profili stalowych zamkniętych – rura prostokątna 40 x 40 x 2 mm, ocynkowana ogniowo po procesach technologicznych produkcji (przed malowaniem).
8. Belkę poziomą dolną i belkę poziomą górną wykonać z profili stalowych zamkniętych – rura prostokątna 80 x 40 x 3 mm, ocynkowana ogniowo po procesach technologicznych produkcji (przed malowaniem).
9. Elementy konstrukcyjne dachu (łuki wsporcze) wykonać z profili stalowych zamkniętych – rura prostokątna 30 x 20 x 2 mm, ocynkowana ogniowo po procesach technologicznych produkcji (przed malowaniem).  
Dach winien mieć przekrój wypukły. Wypełnienie należy wykonać z przyciemnianego poliwęglanu komorowego nieprzepuszczającego promieni słonecznych. Profile krawędziowe dachu powinny również spełniać funkcje odprowadzenia wody opadowej poza obrys wiaty. Nie dopuszcza się montażu na wiacie rynien czy innych elementów „odstających”. Wysokość dolnej krawędzi dachu mierzona od poziomu peronu (chodnika) winna wynosić 2,22 m.
10. Rynny wykonać z profili stalowych otwartych – ceownik zimnogięty 60 x 40 x 3 mm, ocynkowanego ogniowo po procesach technologicznych produkcji (przed malowaniem).
11. Ściany wypełniające konstrukcję wiaty należy wykonać z szyby hartowanej (wg PN-EN 12150-1) o grubości 8 mm w kolorze bezbarwnym. Wszystkie szyby powinny zapewniać dostateczną widoczność i być mocowane do konstrukcji wiaty bez użycia śrub czy nitów.
12. Konstrukcja wiat powinna umożliwiać bezproblemową wymianę szyb bez konieczności naruszania konstrukcji dachu, np. poprzez możliwość wymiany szyb „od wnętrza” wiaty.
13. Skrajny lewy segment ściany tylnej (pierwszy od strony odjazdowej) należy przeznaczyć na miejsce dla osób poruszających się na wózkach inwalidzkich – segment bez ławki.
14. Miejsce przeznaczone dla osób niepełnosprawnych należy oznakować przez przyklejenie na lewym segmencie ściany tylnej piktogramu symbolizującego miejsce dla osoby niepełnosprawnej.

15. Mając na uwadze względy estetyczne, wizualne oraz utrzymaniowe, a także możliwość maksymalnego ujednoczenia infrastruktury przystankowej na terenie gminy Zawadzkie na przystankach winny zostać posadowione wiaty, których forma architektoniczna jest spójna ze szkicem wiaty załączonym na załączniku graficznym nr 1.
16. Kotwienie wiaty do podłoża należy wykonać za pomocą fundamentów prefabrykowanych niezależnych dla każdej nogi wsporczej konstrukcji.
17. Pod zadaszeniem winna znajdować się zintegrowana z konstrukcją ławka, której elementy wsporcze winny być pomalowane na kolor identyczny jak wiaty. Siedzisko i oparcie powinny być wykonane z drewna liściastego twardego (np. jesion, dąb) i odpowiednio zabezpieczone przed ogniem i działaniem czynników zewnętrznych. Grubość siedziska i oparcia powinna uniemożliwiać jego łatwą dewastację np. złamanie.
18. Zastosowane przy montażu wiaty wszelkiego rodzaju śruby, nakrętki etc. winny być wykonane w technologii uniemożliwiającej samoistne zluźnienie (nakrętki samohamowne) lub rozkręcenie ich bez użycia specjalistycznych narzędzi (odpowiednie dedykowane klucze etc.).
19. Konstrukcja wiaty winna umożliwiać bezproblemowy „dostęp serwisowy” do wszystkich elementów wymagających serwisu/wymiany bez konieczności demontowania elementów konstrukcji.
20. Wszystkie materiały użyte do budowy wiat wraz z wyposażeniem (ławki, etc.) w momencie oddania do użytku winny być fabrycznie nowe, posiadać niezbędne atesty i aprobaty techniczne oraz gwarancję producenta.
21. Zamawiający wymaga następujących gwarancji na:
  - odporność na korozję – min. 60 miesięcy;
  - powłoki lakiernicze na elementach stalowych – min. 60 miesięcy.
  - elementy konstrukcyjne i wyposażenia wiaty – min. 60 miesięcy
  - roboty montażowe związane z posadowieniem wiaty – min. 60 miesięcy.
22. Dokumentacja powykonawcza dla wiaty winna zawierać:
  - a) inwentaryzację geodezyjną, powykonawczą oraz zgłoszenie do zasobów ośrodka dokumentacji geodezyjnej i kartograficznej starostwa powiatowego w Strzelcach Opolskich;
  - b) atesty, certyfikaty, deklaracje zgodności lub inne świadectwa, czy dokumenty dotyczące użytych materiałów;
  - c) świadectwa poświadczające zachowanie właściwego procesu malowania proszkowego:
    - na podkładzie gazującym dla elementów ocynkowanych ogniowo z kartą charakterystyki farb;
    - świadectwo z cynkowni dla elementów stalowych.
23. Wszystkie deklaracje zgodności i certyfikaty pochodzące od poszczególnych producentów (producent wiaty, stal, szkło, poliwęglan etc.) winny wskazywać konkretną partię materiału przekazaną i użytą przez Wykonawcę do budowy wiaty. To samo dotyczy deklaracji i certyfikatów za wykonanie stosownych usług np. malowanie etc. Data wystawienia w/w dokumentów winna potwierdzać użycie materiałów i wykonanie usług dla montowanej wiaty w sposób nie budzący wątpliwości Zamawiającego.
24. Miejsce montażu wiaty zostało wskazane na załączniku graficznym nr 1.

